

# PRENEZ DES COULEURS AVEC L'IMPRESSION UV 360 !

L'impression UV 360° est une technologie de pointe qui utilise des encres UV polymérisables spéciales. Grâce à ce procédé, les impressions obtenues sont extrêmement résistantes aux rayures, à l'eau et aux rayons du soleil. De plus, les couleurs sont éclatantes et intenses, et l'impression elle-même présente une finition lisse et brillante.

## LES AVANTAGES DE L'IMPRESSION UV 360°



### ROTATION INTÉGRALE À 360°

Imprimez sur toute la surface d'un objet, sans aucune limitation.



### HAUTE QUALITÉ ET DURABILITÉ

les impressions obtenues sont extrêmement résistantes aux rayures, à l'eau et aux rayons du soleil.



### COULEURS VIBRANTES ET INTENSES

Un contraste et un rendu parfait pour sublimer vos créations.



### POLYVALENCE DES MATÉRIAUX

L'impression UV 360° peut être appliquée sur divers matériaux tels que le plastique, le métal, le verre et la céramique.



### DÉLAIS DE PRODUCTION RAPIDES



# PRÉPARER VOS CRÉATIONS POUR L'IMPRESSIION UV 360°

Pour un rendu optimal veillez à respecter les consignes suivantes :



## MODE COULEUR

Assurez-vous que votre création est enregistrée en mode couleur CMYK.



## FORMATS DE FICHIERS PRIS EN CHARGE

Envoyez votre création au format TIFF (300 DPI/PPI ou supérieur, CMYK) ou PDF (tous les objets doivent avoir des valeurs CMYK).



## ÉCHELLE ET RÉOLUTION

Maintenez une échelle de 1:1 pour votre logo et assurez-vous d'une résolution minimale de 300 DPI/PPI (600 DPI/PPI recommandé) ou au format vectoriel.



## CONVERSION DU TEXTE

Pour les fichiers vectoriels (PDF), convertissez tout le texte en format vectorisé. Pour les fichiers bitmap (TIFF), rastérisez tout le texte.



## RESTRICTIONS DE TRANSPARENCE

Pour obtenir un marquage infaillible, évitez d'utiliser des éléments semi-transparents, y compris les effets d'ombre, les effets de lumière, les effets de multiplication et les niveaux d'opacité inférieurs à 100 %.



## ÉPAISSEUR MINIMALE DES ÉLÉMENTS

Maintenir une épaisseur minimale de 0,2 mm pour les éléments CMYK et de 0,1 mm pour les éléments blancs.



## ESPACE ENTRE ÉLÉMENTS IMPRIMÉS

0.5 mm pour couleurs CMYK,  
0.3 mm pour les éléments blancs.

